

Le **scellant au silicone d'usage général NuFlex® 302** est un matériau calfeutrant monocomposant, à module moyen à 100 %, ayant une consistance semblable à celle du dentifrice. Le **NuFlex® 302** sèche en formant un solide dur et caoutchouteux quand il est exposé à l'humidité de l'air. Parce qu'il ne s'écoule pas sous son propre poids, le scellant peut être appliqué sans affaissement ou coulure au plafond ou sur des joints de parois et des surfaces. Il adhère au métal et au verre propres, à la plupart des types de bois, à la résine de silicone, au caoutchouc silicone vulcanisé, à la céramique, aux fibres naturelles et synthétiques, aux surfaces peintes et à de nombreux plastiques.

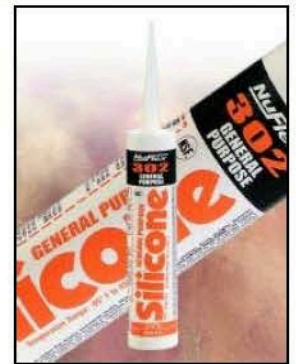
Le **NuFlex® 302** a une bonne résistance aux intempéries, aux vibrations, aux moisissures, à l'ozone et aux températures extrêmes. Il peut être appliqué à une température inférieure à zéro sans perdre ses caractéristiques d'extrusion ou ses propriétés physiques et est efficace jusqu'à -46 °C (-50 °F).

CARACTÉRISTIQUES ET USAGES TYPES :

Le **NuFlex® 302** peut être utilisé dans les applications suivantes : 1) Calfeutrage et scellement autour des bains, cabines de douche, comptoirs de salle de bains, comptoirs et éviers de cuisine, portes et fenêtres. 2) Imperméabilisation des gouttières et soffites. 3) Remplacement de tuiles de céramique et fabrication de nouveaux joints d'étanchéité pour portes de lave-vaisselle, de tampons antidérapants pour les vases, cendriers et cadres. 4) scellement de pare-brise de voitures, fourgons et bateaux. 5) Réparation ou pose de baguettes de protection latérale. 6) Fabrication de joints d'étanchéité en remplacement des joints coûteux, en papier, pour les couvercles de culasse et de chaîne de distribution, et pour les boîtiers de pompe à eau ou de thermostat... ou toute application nécessitant un joint étanche, flexible en permanence, résistant à l'humidité, à la chaleur et aux vibrations. **Avertissement : Le scellant d'usage général NuFlex® 302 peut corroder ou peut ne pas adhérer au cuivre, au laiton (et aux alliages contenant du cuivre), au magnésium, au zinc et aux métaux galvanisés (et autres alliages contenant du zinc).**

PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

- **Application :** Le scellant **NuFlex® 302** est prêt à l'emploi. Il s'écoule facilement de son contenant sous la pression. Du fait de sa consistance pâteuse, il est facile à travailler. Une spatule, une palette en bois ou un doigt mouillé peuvent être utilisés pour travailler la surface.
- **Temps de séchage :** Le temps de séchage dépend de l'humidité relative, du degré de confinement et de l'épaisseur de la coupe transversale du cordon. Les cordons de moins de 3,2 mm (1/8") d'épaisseur deviennent des solides caoutchouteux en environ 24 heures à la température de la pièce et à 50 % d'humidité relative.
- Dans les applications où le **NuFlex® 302** peut être partiellement ou totalement confiné pendant le séchage, le temps de séchage est en général allongé en fonction du degré de confinement. Toute application comportant un confinement pendant le séchage doit être soumise à des tests approfondis avant le début de la production.
- Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon. Par exemple, un cordon de 12,7 mm (1/2") de section peut nécessiter 3 ou 4 jours pour sécher complètement. Cependant, une couche extérieure de 3,2 mm (1/8") aura séché en environ 24 heures.
- Il adhère au verre, au métal et à la plupart des produits du bois. Le **NuFlex® 302** a une résistance au pelage de 20 lb au pouce (3,5 kg/cm) après 72 heures à la température de la pièce.
- **Collage :** 1) Nettoyer et dégraisser à fond les surfaces de métal et de plastique. Rincer ensuite toutes les surfaces, sauf le plastique, avec de l'acétone. Les surfaces de caoutchouc doivent être rendues rugueuses avec du papier abrasif, puis essuyées avec de l'acétone. Prendre les précautions indiquées sur le contenant de solvant. Appliquer le **NuFlex® 302** aux surfaces préparées à une épaisseur uniforme. On obtient la meilleure adhérence avec une ligne de colle de 0,4 - 0,8 mm (15 - 30 ml). Si l'adhésif est utilisé entre deux surfaces, mettre la deuxième surface en place en appliquant assez de pression pour déplacer l'air, mais non l'adhésif. Laisser le montage sécher, sans le déranger, à la température ambiante. Scellement : L'emploi du **NuFlex® 302** dans des applications de scellement se fait en suivant approximativement les mêmes étapes que pour les applications de collage.



CARACTÉRISTIQUES :

- Approuvé par la NSF.
- 100 % silicone.
- 100 % RTV.
- Adhère à de nombreux substrats.
- Excellente performance aux températures extrêmes.

FORMATS ET COULEURS DISPONIBLES :

- Tube de 83 mL (2,8 oz. liq.)
- Cartouche de 300 mL (10,1 oz. liq.)
- 12 cartouches par boîte
- 270 boîtes par plateforme (83 mL)
- 144 boîtes par plateforme (300 mL)
- Disponible en formats plus grands*
- Choix de couleurs : transparent, blanc, translucide, noir, brun, brun moyen, bronze, amande, aluminium et gris.



AEROCHEM INC.

910, Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com

www.NuFlex.com

NORMES :

- Le NuFlex® 302 satisfait aux exigences suivantes :
- MIL-A-46106A,
 - CAN/CGSB-19.13-M87, Class MG-2-25 - A -L,
 - (2) ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, G, A, O. U.S. Fed Specs TT-S-001543A et TT-S-00230C Type 2. Certifié par la NSF.
 - Approuvé par Agriculture Canada.
 - Une fois séché et lavé, le NuFlex® 302 satisfait aux exigences du Règlement 21 CFR 177.2600 de la FDA, sujet à l'utilisation finale.
 - Note : transparent, blanc et aluminium. Le NuFlex 302 satisfait à la réglementation de l'USDA pour l'utilisation dans les établissements de traitement des viandes et de la volaille soumis à l'inspection fédérale pour les couleurs suivantes : transparent, noir, blanc et aluminium.
 - Le NuFlex® 302 est reconnu par les Underwriters Laboratories pour une utilisation jusqu'à 150 °C (302 °F) là où l'allongement n'est pas essentiel.
 - UL Composants plastiques QMF22

DÉCLARATION DE DURABILITÉ DE 50 ANS :

Le matériau conservera sa nature élastique pendant 50 ans. Des tests indépendants indiquent que le scellant au silicone pourra résister aux intempéries extérieures pendant 50 ans sans modification significative de ses performances. Cette déclaration s'applique au scellant lui-même et non aux substrats auxquels il est lié. En cas de défaillance de l'élasticité, retourner le contenant original ainsi que le reçu de caisse à Nuco Inc., 150 Curtis Drive, Guelph ON N1K 1N5, Canada. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc, garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.



AVERTISSEMENT :

Utiliser le produit dans des endroits bien ventilés et éviter d'en respirer les vapeurs. Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin. Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer. Garder hors de portée des enfants. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la Fiche signalétique (FS). Le scellant libère de l'acide acétique (odeur de vinaigre) pendant le séchage.

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F). Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.

PROPRIÉTÉS TYPES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la préparation de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé	
Poids spécifique :	1,01
Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/po ²) g/minute :	400
Taux d'écoulement (affaissement) :	nil
Temps de Application	-29 ^o C to 50 ^o C (-20 ^o F to 122 ^o F)
Temps de séchage hors poisse à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. –en minutes :	10 - 20
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. (3,2 mm (1/8") d'épaisseur) – en heures :	24
Produit polymérisé – Propriétés physiques – après 7 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
ASTM C 661 – Dureté au duromètre Shore A, en points :	25
ASTM D 412 Die C – Résistance à la traction, en MPA (lb/po ²) :	2,24 (325)
ASTM D 412 Die C – Allongement, en pourcentage :	550
ASTM D 746 – Point de fragilité, °C (°F) :	-62 (-80)
ASTM D 2137 A – Coefficient de dilatation thermique cubique :	0 à 100 °C (32 à 212 °F) 9,3 x 10 ⁻⁴
Conductivité thermique, Cal/{(s)(°C)(cm)}:	0,45 x 10 ⁻³
Produit polymérisé – Propriétés électriques – après 7 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
ASTM D 257 – Résistivité transversale (Ohm-cm) :	1,5 x 10 ¹⁵
ASTM D 149 – Rigidité diélectrique -- kV/mm (V/mil) :	21,7 (550)
ASTM D 150 – Constante diélectrique à 60 Hz, 100 Hz et 100 kHz :	2,8
ASTM D 150 – Facteur de dissipation à 60 Hz, 100 Hz et 100 kHz :	0,0015
Le scellant d'usage général NuFlex® 302 peut soutenir pendant des périodes prolongées des températures pouvant atteindre 232 °C (450 °F)	

DIVULGATION

L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenus dans la présente en se référant à nos CONDITIONS DE VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.



302 General Purpose Silicone Sealant

NuFlex
SEALANTS

ACETOXY SILICONE TECHNICAL DATA SHEET

NuFlex® 302 General Purpose Silicone Sealant is a 100% medium modulus, one component caulking material with a consistency similar to that of toothpaste. **NuFlex® 302** cures to form a tough, rubbery solid upon exposure to moisture in the air. Because it does not flow due to its own weight, the sealant can be applied overhead or on sidewall joints and surfaces without sagging, slumping or running off. It adheres to clean metal, glass, most types of wood, silicone resin, vulcanized silicone rubber, ceramic, natural and synthetic fiber, painted surfaces and many plastics.

NuFlex® 302 has good resistance to weathering, vibration, moisture, ozone and extreme temperatures. It may be applied in sub-zero weather without loss of extrusion or physical property characteristics and is effective to -46°C (-50°F).

FEATURES & TYPICAL USES:

NuFlex® 302 can be used for the following: 1) Caulking and sealing around bathtubs, shower stalls, bathroom vanities, kitchen counters, sinks, windows and doors. 2) To draftstop and waterproof eavestroughs and soffits. 3) For replacing ceramic tiles and making new gaskets for dishwasher doors, skid and mar proofing vases, ashtrays and picture frames. 4) For sealing windshields in cars, vans and boats. 5) For repairing or installing body-side moulding. 6) For making gaskets to replace costly paper gaskets, for timing chain and valve covers and for water pump or thermostat housings... any application that requires a permanently flexible waterproof seal that will withstand moisture, heat and vibration.

Caution: NuFlex® 302 general-purpose silicone sealer can corrode or may not adhere to copper, brass (and copper-containing alloys), magnesium, zinc and galvanized metals (and other zinc-containing alloys).

SURFACE PREPARATION & APPLICATION:

- Applying: **NuFlex® 302** is applied ready to use. It flows readily from its container under pressure. The paste-like consistency makes it easy to work with. A spatula, wooden paddle or wetted finger can be used to tool the surface.
 - Cure Time: Cure time is affected by relative humidity, degree of confinement and cross-sectional thickness of the sealant. Sections of up to 3.2 mm (1/8") thick become rubbery solids in about 24 hours at room temperature and 50% relative humidity.
 - In applications where **NuFlex® 302** may be partially or totally confined during cure, the time required for proper cure is generally lengthened by the degree of confinement. Every application involving confinement during cure should be thoroughly tested before production commences.
 - Curing time increases with the thickness of the sealant. A 12.7 mm (1/2") cross section for example, may require 3 or 4 days for complete cure. However, the cure will have penetrated the outer 3.2 mm (1/8") in about 24 hours.
 - Adhered to glass, metal or most woods. **NuFlex® 302** has a typical peel strength of 20 lbs. per inch, after 72 hours at room temperature.
 - Bonding: 1) Thoroughly clean and degrease metal and plastic surfaces. Then rinse all surfaces, except plastic, with acetone. Rubber surfaces should be roughened with sandpaper, then wiped with acetone. Follow the precautions given on the solvent container. 2) Apply **NuFlex® 302** to the prepared surfaces in a uniform thickness. Best adhesion is obtained with a 0.4 - 0.8mm (15 -30 mil) glue line. If the adhesive is used between two surfaces, put the second surfaced in place, using enough pressure to displace the air but not the adhesive. 3) Let the unit stand undisturbed at room temperature to cure.
- Sealing: The use of **NuFlex® 302** in sealing application follows approx. the same step-by-step procedures as outlined for bonding application.



FEATURES:

- NSF Approved.
- 100% Silicone.
- 100% RTV.
- Adheres to many substrates.
- Excellent extreme temperature performance.

AVAILABLE SIZES & COLOUR:

- 83 ml (2.8 fl.oz.) tube
- 300 mL (10.1 fl.oz.) cartridge
- 12 cartridges per case
- 270 cases per skid (83 mL)
- 144 cases per skid (300 mL)
- Available in larger sizes*
- Available colors include: clear, white, translucent (milky white), black, brown, medium brown, bronze, almond, aluminum, & grey.
- *Colours should be tested to application requirements prior to use. Colours may vary by manufacture.



AEROCHEM INC.

910, Bergar
Laval, Quebec, Canada
H7L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com

www.NuFlex.com

CAUTION:

Use in well ventilated areas and avoid breathing vapors. On contact, uncured sealant irritates eyes. Flush eyes with lukewarm water. Call physician. Avoid skin contact and do not ingest. Keep out of reach of children. For complete safety information consult Material Safety Data Sheet. Sealant releases acetic acid (vinegar-like odour) during cure.

SHELF-LIFE & STORAGE:

Shelf-life is 12 months from date of shipment from our plant when stored in clean, dry area with temperature between 40°F to 90°F (4°C to 32°C). For best results, keep the sealant in tightly closed containers when not in use.

TYPICAL PROPERTIES:

These values are not intended for use in preparing specifications. Spec Writers; please contact NUCO Inc. before writing specifications if any further information is required.

Description	Specification
As Supplied...	
Specific Gravity:	1.01
Extrusion Rate (3.2 mm (1/8") orifice, 90 psi air pressure) g/minute:	400
Flow Rate (sag or slump):	Nil
Application Temperature Range	-29°C to 50°C (-20°F to 122°F)
Tack-Free Time at 25°C (77°F) and 50% R.H. - in minutes:	10 - 20
Cure Time at 25°C (77°F) at 50% R.H. (3.2 mm (1/8") Thickness) in hours:	24
As Cured – Physical – after 7 days at 25°C (77°F) and 50% relative humidity:	
ASTM C 661 – Durometer Hardness Shore A, points:	25
ASTM D 412 Die C – Tensile Strength, MPa (psi):	2.24 (325)
ASTM D 412 Die C – Elongation, percent:	550
ASTM D 746 - Brittle point, °C (°F):	-62 (-80)
ASTM D 2137 A - Volume Coefficient of Thermal Expansion:	0°C to 100°C (32°F to 212°F) 9.3 x 10 ⁻⁴
Thermal Conductivity, Cal/[sec](°C)(cm)]:	0.45 x 10 ⁻³
As Cured – Electrical – after 7 days at 25°C (77°F) and 50% relative humidity:	
ASTM D 257 – Volume Resistivity (OHM – cm):	1.5 x 10 ¹⁵
ASTM D 149 - Dielectric Strength – kV/mm(V/mil):	21.7 (550)
ASTM D 150 - Dielectric Constant at 60 Hz, 100Hz and 100kHz:	2.8
ASTM D 150 - Dissipation Factor at 60 Hz, 100Hz and 100kHz:	0.0015
Fully cured NuFlex® 302 General Purpose can be used for extended periods at temperatures up to 232°C (450°F).	

DISCLOSURE

The information and data contained herein is BASED ON INFORMATION WE BELIEVE TO BE RELIABLE. Please read all statements, recommendations or suggestions herein in conjunction with our CONDITIONS OF SALE which apply to all goods supplied by us. We assume no responsibility for the use of these statements, recommendations or suggestions, nor do we intend them as recommendation for any use which would infringe any patent or copyright.

SPECIFICATIONS:

NuFlex® 302 meets the following specifications:

- MIL-A-46106A,
- CAN/CGSB-19.13-M87, Class MG-2-25 - A - L,
- (2) ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, use NT, G, A, O. U.S. Fed Specs TT-S-001543A and TT-S-00230C Type 2. Certified by NSF.
- Agricultural Canada Approved.
- After fully cured & washed, 302GP meets the requirements of FDA Regulation No. 21 CFR 177.2600 subject to end use.
- Note: Clear, Black, White and Aluminum. NuFlex 302 meets USDA regulation for use in federally inspected meat and poultry plants for Clear, Black, White and Aluminum colours.
- NuFlex 302 General-Purpose is recognized by Underwriters Laboratories for service to 150°C (302°F) where elongation is not essential.
- UL plastics component QMF22 file no. E 196754.

50 YR. DURABILITY STATEMENT:

Material will remain elastic in nature for 50 years. Independent tests indicate that silicone sealant will withstand outdoor weathering for 50 years without significant performance changes. This statement applies to the sealant itself and not to the substrates to which it is bonded to. In the event of elasticity failure, return original container and sales receipt to Nuco Inc., 150 Curtis Drive, Guelph ON N1K 1N5, Canada. NUCO's liability, expressed or implied is limited to the stated selling price of any goods found to be defective.

WARRANTY INFORMATION:

NUCO Inc., warrants only that its product will meet its specifications. NUCO shall in no event be liable for incidental or consequential damage. NUCO's liability, expressed or implied is limited to the stated selling price of any goods found to be defective.



AEROCHEM INC.

910, Bergar
Laval, Quebec, Canada
H7L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com



www.NuFlex.com