



AÉROCHEM

FICHE TECHNIQUE

T&T™

Huile de taraudage pour métaux difficilement usinables

DESCRIPTION

Puissant réducteur de friction, anti soudure possédant une filmorésistance exceptionnelle. Convient, par sa viscosité adaptée, à toutes opérations de perçage, de filetage, fraisage et de taraudage sur trous borgnes ou débouchants. Convient pour tous métaux y compris les aciers extra durs ou inoxydables. Produit non adhésif permettant une excellente évacuation des copeaux. Convient pour des opérations de toutes dimensions, y compris en forage profond. Ce produit met en évidence une forte augmentation de la durée de vie des forets et des tarauds.

APPLICATIONS

- Opérations de filetage : manuel, au peigne, par roulage et à la filière.
- Opérations de perçage et de forage (y compris ceux profonds).
- Opérations de taraudage : manuel, semi-automatique et taraudage par repoussage.
- Opérations de: soyage, roulage et cintrage de tubes.
- Opérations de découpage et d'emboutissage de pièces en acier ou en inox, pour petites séries.
- Convient également pour tous types d'alliages légers : aluminium cuivreux, titane, acier, acier allié, fonte et sur tous genres de matières plastiques telles que les polymères, nylon, ABS, élastomères, méthacrylate, lexan, corian, P.T.F.E., etc.

BENEFICES

- Aucun solvant.
- Conçu pour des opérations d'usinage complexe et très sévère.
- Adapté pour le perçage, le filetage et le taraudage.
- Le seul produit qui convient à tous les métaux, ferreux, non-ferreux, aluminium, cuivre, inox, inconel, monel, nickel, chrome, titane, matières plastiques.
- Facilite l'évacuation des copeaux.
- Forte augmentation de la durée de vie des forets et des tarauds.
- L'aérosol émet un jet moussant qui adhère à l'outil et surfaces verticales.
- PRODUIT ENREGISTRÉ ET ÉVALUÉ POUR UTILISATION DANS LES USINES ALIMENTAIRES.

INFORMATIONS

Dans son emballage d'origine intact, le produit se conserve 1 an.
Pour l'entreposage et le stockage se référer à la fiche de données de sécurité FDS.

FORMAT		# PIÉCES	CARACTERISTIQUES	
Aérosol		AET&T510GDZ	Point ébullition	250°C
500 mL		FLT&T500MLDZ	Densité (eau = 1)	1.03
4 L		FLT&T4X4LTCS	Viscosité	100 cSt à 40°C
20 L		FLT&T20LT	Solubilité dans l'eau	Complète
205 L		FLT&T205LT	Point d'éclair	250°C
1000 L		N/D - N/A	Apparence & odeur	Brunâtre / Odeur de solvant

5977, Route Transcanadienne - Pointe-Claire - Québec - CANADA - H9R 1C1
Tél : 1-800-592-5837 ou (514) 630-2800 - Téléc : (514) 630-2825 – www.aerochem.ca

Les renseignements qui suivent sont basés sur des données provenant de sources considérées comme fiables. Néanmoins, AÉROCHEM n'en garantit ni l'exactitude ni le caractère exhaustif. Ces renseignements sont fournis à titre de services aux personnes qui achètent ou utilisent le produit auquel cette fiche se rapporte. AÉROCHEM dénie expressément toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de blessure (incluant la perte de vie) causés directement ou indirectement par l'utilisation du produit ou des renseignements contenus dans cette fiche. Ce document correspond à des commerciaux et industriels qui sont la propriété d'AÉROCHEM.



AEROCHEM

TECHNICAL DATA SHEET

T&T™

Tapping Oil For All Hard To Machine Materials

DESCRIPTION

Greatly reduces friction, prevents welding, contains exceptional film resistant additives. Due to its adjusted viscosity, it is suitable for all boring, threading, tapping, reaming operations on blind or on through holes. Suitable for all metals including extra hard steels or stainless steels. A non-adhesive product which allows an excellent evacuation of swarf. Suitable for all sizes of operation, including deep drilling operations. With this product, bits and taps last longer.

APPLICATIONS

- Manual threading operations, by combing, rolling, die pulling.
- Drilling operations. Deep drilling operations.
- Manual, automatic or semi-automatic tapping operations.
- Tube rolling and bending operations.
- Operations such as cutting and stamping steel or stainless steel parts, for small production jobs.
- Suitable for all types of material such aluminium, copper, steel, titanium, and their alloys, cast iron and on all type of plastics such as polymer, nylon, ABS, elastomers, metacrylate, lexan, corian, P.T.F.E, etc.

FEATURES

- Solvent free.
- Conceived for complex and heavy duty machining operations.
- Suitable for drilling, threading and tapping.
- The only product that is compatible with all ferrous and nonferrous metals, such as aluminium, copper, S/S, inconel, monel, nickel, chromium, titanium, all plastics, etc.
- Excellent evacuation of chips.
- Bits and taps last longer.
- The aerosol produces a pin stream that foams the fore clining on projected surface.
- EVALUATED AND REGISTERED PRODUCT FOR FOOD INDUSTRY.

INFORMATION

In its original intact packaging, the product can be kept for 1 year.
For storage and handling refer to the Safety Data Sheet SDS.

FORMAT		PART #	CHARACTERISTICS	
Aerosol		AET&T510GDZ	Boiling Point	250°C
500 mL		FLT&T500MLDZ	Density (water=1)	1.03
4 L		FLT&T4X4LTCS	Viscosity	100 cSt @ 40°C
20 L		FLT&T20LT	Water solubility	Complete
205 L		FLT&T205LT	Flash Point	250°C
1000 L		N/D - N/A	Appearance & odour	Brownish / Solvant odour

5977 Trans-Canada Highway - Pointe-Claire - Quebec - CANADA - H9R 1C1
Tel : 1-800-592-5837 or (514) 630-2800 - Fax : (514) 630-2825 – www.aerochem.ca

The information contained in this form is based on data from sources considered reliable but AEROCHEM. Does not guarantee the accuracy or completeness thereof. The information is provided as a service to persons purchasing or using the material to which it refers and AEROCHEM. Expressly disclaims all liability for loss or damage, including consequential loss, or injury to persons (including death) arising directly or indirectly from reliance up on the information or use of the material. This document corresponds to commercial and industrial secrets one that are the property of AEROCHEM.